



تعداد سوالات: تستی: ۰ تشریحی: ۵

سری سوال: یک ۱

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۰ تشریحی: ۱۲۰

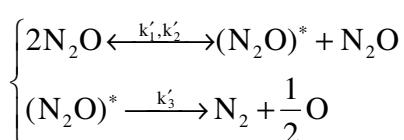
عنوان درس: سینتیک و طرح رآکتور، سینتیک و طرح راکتور

رشته تحصیلی/ گد درس: مهندسی پلیمر - صنایع پلیمر، مهندسی نفت - صنایع نفت، مهندسی نفت - طراحی فرآیندهای صنایع نفت ۱۳۱۷۱۸۱ -، مهندسی شیمی گرایش صنایع پالایش، پتروشیمی و گاز، مهندسی شیمی گرایش صنایع غذایی ۱۳۱۷۱۸۳

استفاده از ماشین حساب مهندسی مجاز است

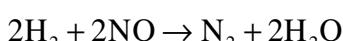
۱- نشان دهید که مکانیزم زیر که برای تجزیه اکسید ازت پیشنهاد شده است، با معادله سرعت

$$r_{N_2O} = \frac{k_1 [N_2O]^2}{1 + k_2 [N_2O]}$$



۲- مطلوب است درجه کلی واکنش برگشت ناپذیر زیر با استفاده از نتایج حاصل از آزمایش در یک رآکتور با حجم

ثابت که از ترکیب مساوی مولهای هیدروژن و اکسید ازت بدست آمده است.



۲۰۰	۲۴۰	۲۸۰	۳۲۰	۳۶۰	فشار کلی بر حسب میلیمتر جیوه
۲۶۵	۱۸۶	۱۱۵	۱۰۴	۶۷	زمان نیمه عمر بر حسب ثانیه

۳- واکنش همگن  $A \rightarrow 3R$  در فاز گاز و با سرعت درجه دو انجام می شود. برای خوراکی با دبی  $4 \frac{m^3}{hr}$ 

خالص در فشار  $5atm$  و دمای  $350^\circ C$ ، یک رآکتور آزمایشگاهی شامل یک لوله دو متری با قطر داخلی  $2.5cm$ ، میزان تبدیلی برابر با  $60\%$  ایجاد می نماید. می خواهیم یک رآکتور صنعتی طراحی کنیم که  $320 \frac{m^3}{hr}$  خوراک را که شامل  $50\%$  از  $A$  و  $50\%$  مواد خنثی است و در  $25atm$  و  $350^\circ C$  وارد می شود، تا  $80\%$  تبدیل نماید. چند لوله سری دو متری با قطر داخلی  $2.5cm$  مورد نیاز است؟ جریان سیال در لوله را به شکل plug فرض نموده و از افت فشار صرف نظر کرده و گازها را ایده آل فرض کنید.

$$R = 0.08205 \frac{lit \cdot atm}{mol \cdot K}$$
۴- سرعت تجزیه جسم  $A$  در فاز مایع را در دو رآکتور mixed پشت سرهم مطالعه می نمایند. حجم رآکتور دوم دو

بارابر رآکتور اول است. در حالت پایدار، وقتی غلظت خوراک  $\frac{mol}{lit}$  و زمان اقامت در رآکتور اول ۹۶ ثانیه

است، غلظت  $A$  در رآکتور اول  $0.25 \frac{mol}{lit}$  و در رآکتور دوم  $0.5 \frac{mol}{lit}$  خواهد بود. معادله سرعت تجزیه  $A$  را بدست آورید.



تعداد سوالات: تستی: ۰ تشریحی: ۵

سری سوال: ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۰ تشریحی: ۱۲۰

عنوان درس: سینتیک و طرح راکتور، سینتیک و طرح راکتور

رشته تحصیلی/گد درس: مهندسی پلیمر - صنایع پلیمر، مهندسی پلیمر - علوم و تکنولوژی رنگ ۱۳۱۷۱۰۳ -، مهندسی نفت - صنایع نفت، مهندسی نفت - طراحی فرآیندهای صنایع نفت ۱۳۱۷۱۸۱ -، مهندسی شیمی گرایش صنایع پالایش، پتروشیمی و گاز، مهندسی شیمی گرایش صنایع غذایی ۱۳۱۷۱۸۳

**۵** **مخلوطی متشكل از ۹۰٪ مولی از A و ۱۰٪ مولی از B** ( $\frac{mol}{lit}$ ) موجود است. برای آنکه

کیفیت مخلوط قابل قبول باشد، نسبت مولهای A به B باید بزرگتر یا مساوی ۱۰۰ به ۱ گردد. جسم D با اجسام A و B به ترتیب زیر ترکیب می شود:

$$\begin{cases} A + D \rightarrow R & -r_A = 21C_A C_D \\ B + D \rightarrow S & -r_B = 147C_B C_D \end{cases}$$

با فرض آنکه واکنش تا انتهای انجام گیرد، چه مقدار D باید به این مخلوط اضافه شود تا کیفیت مطلوب حاصل گردد؟